



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CENTRO DE JOINVILLE
DEPARTAMENTO DE ENGENHARIAS DA MOBILIDADE
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA E CIÊNCIAS MECÂNICAS – PÓS-ECM
Rua Doutor João Colin, 2700 – Bloco E – Sala E216 – Saguaguçu - CEP 89218-035 - JOINVILLE - SC
TELEFONE (48) 3721-4650/4652 (47) 3461-5939
Website: <http://www.poscem.joinville.ufsc.br> E-mail: ppgecm@contato.ufsc.br

ATA DE DEFESA DE PROJETO DE DISSERTAÇÃO DE MESTRADO - PDM

Aos 13 dias do mês de junho do ano de 2016, às 10 horas, na sala E201 do Bloco E do Centro de Joinville da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), foi realizada a defesa do Projeto de Dissertação de Mestrado (PDM), intitulado: **Seleção de modelos de Gestão da Manutenção Usando Modelos de Referência e Ferramentas da Engenharia de Confiabilidade em Sistemas Mecânicos**, como requisito curricular indispensável à integralização do Curso de Mestrado em Engenharia e Ciências Mecânicas, defendido pelo acadêmico Geraldo Sales dos Reis, regularmente matriculado sob o número 201501452.

A Banca Examinadora, composta por:
Acires Dias (Orientador como presidente),
Régis Kovacs Scalice (coorientador),
Cristiano Vasconcellos Ferreira (1º Membro),
Carlos Maurício Sacchelli (2º Membro),
deliberou e decidiu, pela


- Aprovação do PDM;
- Aprovação com recomendações ao PDM;
- Reprovação do PDM

Alterações das recomendações solicitadas: SEGUIR AS RECOMENDAÇÕES QUE FORAM SUGERIDAS pela banca.

Eu, Presidente da Banca, lavrei a presente ata que segue assinada por mim, e pelos demais membros da Banca Examinadora.



Presidente da Banca Examinadora



Coorientador

1º Membro



2º Membro



Acadêmico

