



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CENTRO DE JOINVILLE

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA E CIÊNCIAS MECÂNICAS – PÓS-ECM

Rua Doutor João Colín, 2700 – Bloco E – Sala E216 – Saguçu - CEP 89218-035 - JOINVILLE - SC

TELEFONE (48) 3721-4650/4652 (47) 3461-5939

Website: <http://www.poscem.joinville.ufsc.br> E-mail: ppgecm@contato.ufsc.br

ATA DE DEFESA DE PROJETO DE DISSERTAÇÃO DE MESTRADO - PDM

Aos 08 dias do mês de julho do ano de 2016, às 14 horas, na sala E202 do Bloco E do Centro de Joinville da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), foi realizada a defesa do Projeto de Dissertação de Mestrado (PDM), intitulado Diretrizes para o Monitoramento do Processo de Usinagem Através da Utilização de *Touch Trigger Probes*, como requisito curricular indispensável à integralização do Curso de Mestrado em Engenharia e Ciências Mecânicas, defendido pela acadêmica Caroline Moretto, regularmente matriculado sob o número 201501473 .

A Banca Examinadora, composta por:

Sueli Fischer Beckert (Orientadora como presidente),

Adriano Fagali de Souza (coorientador e membro),

Maurício de Campos Porath (2º Membro),

deliberou e decidiu, pela

Aprovação do PDM;

Aprovação com recomendações ao PDM;

Reprovação do PDM

Alterações das recomendações solicitadas: conforme redigido nos
exemplares (das bancas) dos membros da
banca.

Eu, Presidente da Banca, lavrei a presente ata que segue assinada por mim, e pelos demais membros da Banca Examinadora.

Sueli F. Beckert

Presidente da Banca Examinadora

Adriano Fagali de Souza

Coorientador

M. Porath

2º Membro

Caroline Moretto

Acadêmico

