



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA  
**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO UNIVERSITÁRIA - PPGAU**  
CAMPUS REITOR JOÃO DAVID FERREIRA LIMA - TRINDADE - CEP 88040-900 - FLORIANÓPOLIS / SC  
Tel. +55(48)3721-4094 / E-mail: ppgau@contato.ufsc.br / site: ppgau.ufsc.br

PORTARIA Nº 17/2019/PPGAU, DE 30 DE ABRIL DE 2019.

Designa Banca Examinadora de Defesa de  
Dissertação.

O COORDENADOR EM EXERCÍCIO DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO UNIVERSITÁRIA, da Universidade Federal de Santa Catarina, no uso de suas atribuições que lhe conferem o Art. 42 do Regimento do Programa,

RESOLVE:

Designar as Professoras Raphael Schlickmann (PPGAU/UFSC), Gerson Rizzatti Júnior (PPGAU/UFSC), Sônia Regina Lamego Lino (IFC), Diego Eller Gomes (UFSC) e Ricardo da Silveira Porto (UFSC) para constituírem a Banca Examinadora de Defesa de Dissertação do acadêmico **Adriano Coelho**, no Curso de Mestrado em Administração Universitária, com o trabalho intitulado de "**Contrato de eficiência mediante o Regime Diferenciado de Contratações: na perspectiva do gestor**", a realizar-se no dia 07 de maio de 2019, às 14h30min., a qual será presidida pela orientadora, Profa. Dra. Carla Cristina Dutra Búrigo.

  
CLÁUDIO JOSÉ AMANTE