

## Universidade Federal de Santa Catarina

## Centro Socioeconômico

Programa de Pós-Graduação em Administração Universitária

## PORTARIA N° 35/2019/PPGAU, DE 25 DE JUNHO DE 2019.

Designa Banca Examinadora de Defesa de Qualificação de Dissertação.

O COORDENADOR EM EXERCÍCIO DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO UNIVERSITÁRIA, da Universidade Federal de Santa Catarina, no uso de suas atribuições que lhe conferem o Art. 42 do Regimento do Programa,

## RESOLVE:

Designar os Professores Alexandre Marino Costa (orientador), Rafael Pereira Ocampo Moré (PPGAU/UFSC), Isaías Scalabrin Bianchi (PPGAU/UFSC) e Luiz Alberton (PPGC/UFSC) para constituírem a Banca Examinadora de Defesa de Qualificação de Dissertação da acadêmica Neli Teresinha Ferreira Machado, no Curso de Mestrado em Administração Universitária, com o trabalho intitulado de "Gestão dos processos para o envio de prestações de contas de convênios: avaliação das atividades e competências dos servidores responsáveis pelas informações na UFSC", a realizar-se no dia 05 de julho de 2019, às 15h00min.