



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA  
**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO UNIVERSITÁRIA - PPGAU**  
CAMPUS REITOR JOÃO DAVID FERREIRA LIMA - TRINDADE - CEP 88040-900 - FLORIANÓPOLIS / SC  
Tel. +55(48)3721-4094 / E-mail: ppgau@contato.ufsc.br / site: ppgau.ufsc.br

PORTARIA Nº 077/2017/PPGAU, DE 18 DE DEZEMBRO DE 2017.

Designa Banca Examinadora de Defesa de  
Qualificação de Dissertação.

O COORDENADOR EM EXERCÍCIO DO PROGRAMA DE PÓS  
GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO UNIVERSITÁRIA, da Universidade Federal de Santa  
Catarina, no uso de suas atribuições que lhe conferem o Art. 42 do Regimento do Programa,

R E S O L V E:

Designar os Professores Mário de Souza Almeida (orientador), Irineu Manoel de  
Souza (PPGAU/UFSC) e Gerson Rizzatti Júnior (CAD/UFSC) para, sob a presidência do  
primeiro, constituírem a Banca Examinadora de Defesa de Dissertação do acadêmico **Newton  
Neves de Carvalho**, no Curso de Mestrado em Administração Universitária, com o trabalho  
intitulado de “**Terceirização dos serviços de manutenção da UFSC na concepção dos  
gestores no CSE**”, a realizar-se no dia 21 de dezembro de 2017, às 14h00min.

*Raphael Schlickmann*  
RAPHAEL SCHLICKMANN