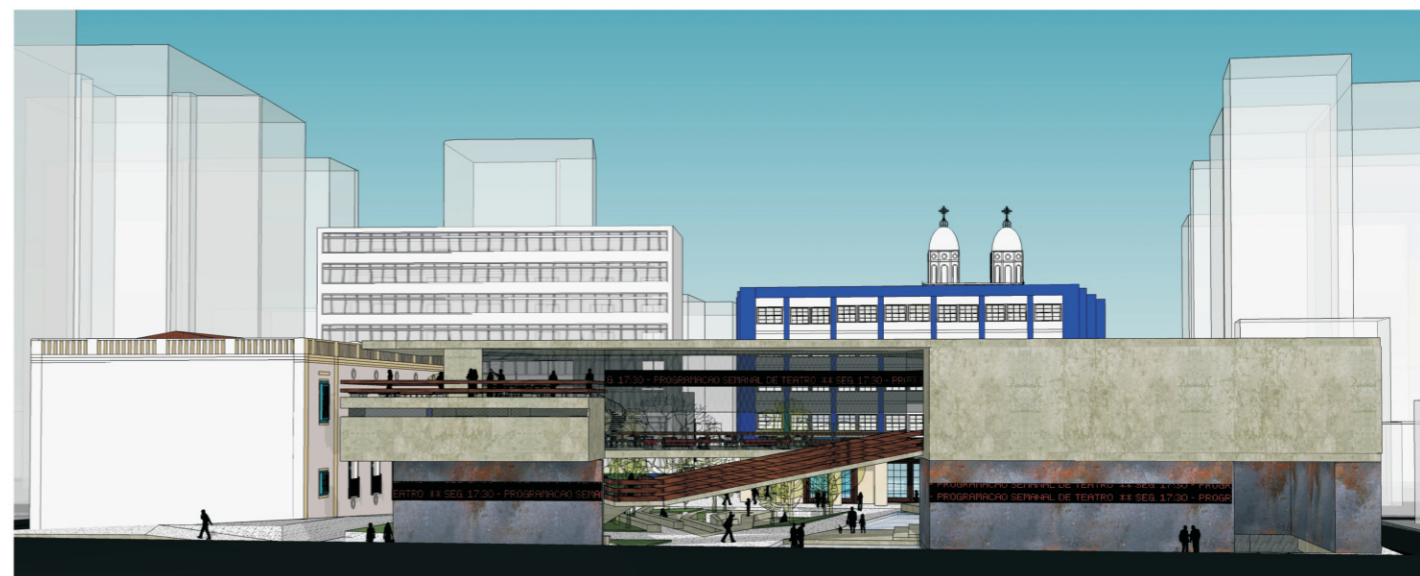




**\*\* PAINÉIS LUMINOSOS**

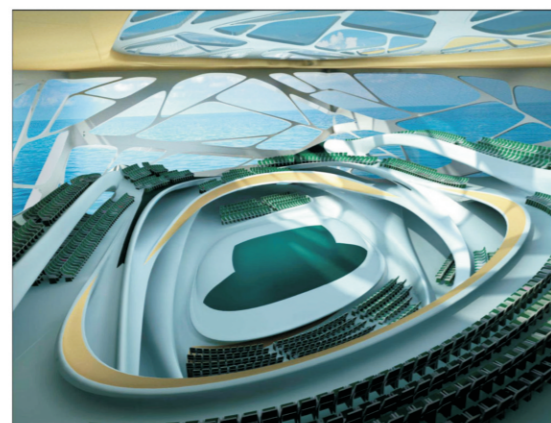
OS PAINÉIS LUMINOSOS PONTUAM O PROJETO NO INTUITO DE COMUNICAR / DIVULGAR A ARTE, ALÉM DE REMETEREM AOS CONCEITOS DE MOVIMENTO, DINÂMICA E EXPRESSÃO DA PALAVRA ESCRITA



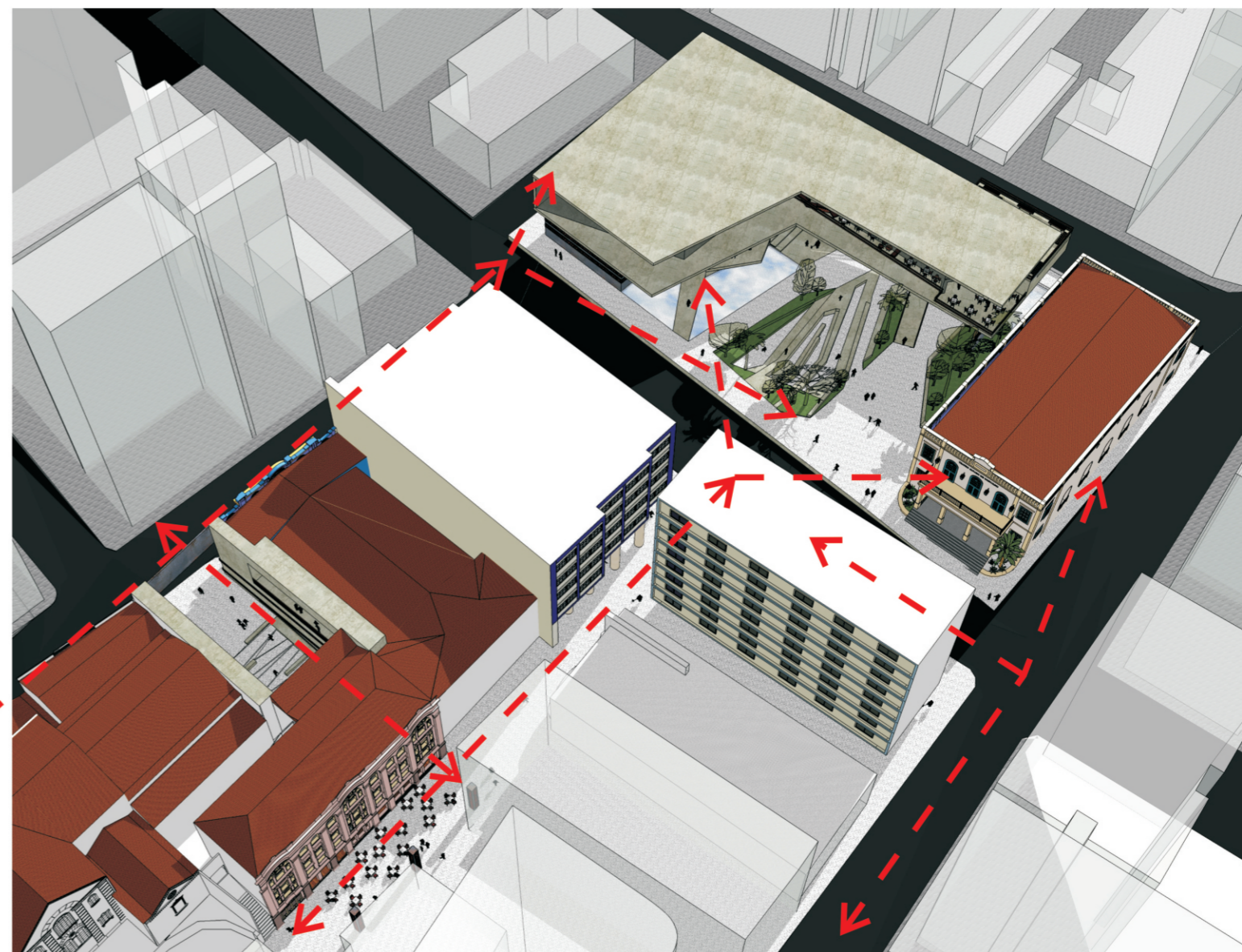
EXPERIÊNCIA A CEU ABERTO = CONTATO COM A ARTE + CONTATO ENTRE DIFERENTES



BIBLIOTECA DE PRAGA - REPÚBLICA, CHECA - BRASIL ARQUITETURA - EXPERIÊNCIA DA EDIFICAÇÃO



DUBAI MALL - EMIRADOS ÁRABES - SAHA HADID - EXPERIÊNCIA DOS ESPAÇOS DE



**\*\* CONEXÕES E OLHARES**

