



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CENTRO DE COMUNICAÇÃO E EXPRESSÃO**

Florianópolis, 03 de fevereiro de 1999

Portaria nº 001/CCE/99.

O Diretor do Centro de Comunicação e Expressão, no uso de suas atribuições e tendo em vista o item 10.3 do anexo à Portaria 0649/GR/96,

R E S O L V E :

Designar a Professora TÂNEA MARA RONDON QUINTANILHA para exercer as funções de Coordenadora de Ensino, da área de Inglês, do Departamento de Língua e Literatura Estrangeiras, pelo período de 01 ano, a partir de 01/11/98, atribuindo-lhe 08 horas semanais para tal atividade.

Fica revogada a Portaria nº008/CCE/98.


Felício Wessling Margotti
Diretor do CCE
Portaria nº. 1341/GR/96