



**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA  
CENTRO DE CIÊNCIAS DA EDUCAÇÃO**

**PORTARIA N.º 030/2023/CED, DE 17 DE MARÇO DE 2023**

A Direção do Centro de Ciências da Educação da Universidade Federal de Santa Catarina, no uso de suas atribuições e conforme Solicitação Digital n.º 14081/2023,

**RESOLVE:**

**Art. 1º - DESIGNAR** os membros abaixo relacionados para comporem a Comissão do Orçamento Participativo do Colégio de Aplicação (CA/CED):

- **Carla Cristiane Loureiro (Presidente);**
- **Luís Fernando Possenti - TAE;**
- **Marina Brum Oliveira - TAE;**
- **Gláucia Bohusch - TAE;**
- **Gabriela Daniel da Costa - TAE;**
- **Deize Martins - TAE;**
- **Caroline Guião Coelho Neubert - Professora;**
- **Michelle de Oliveira Borgett - Professora;**
- **Ciriane Jane Casagrande da Silva - Professora;**
- **Camilo Buss Araújo - Professor.**

**Art. 2º -** A Comissão tem como objetivo realizar o levantamento das necessidades dos setores/segmentos para discutir e deliberar sobre as prioridades de acordo com o calendário de compras da UFSC e o orçamento da escola. Auxiliar no planejamento das despesas e ações para reorganização dos turnos em 2024.

**Art. 3º -** Esta Portaria entra em vigor a partir da data de sua publicação no Boletim Oficial da UFSC e terá validade até a data de 31/12/2023.